



# CON.PAV plus

#### Calcestruzzi per Pavimenti

calcestruzzi fibrati per pavimentazioni industriali

CARATTERISTICHE TECNICHE	
fck - Rck disponibili	C 20/25, C 25/30, C 28/35, C 32/40,
Diametro massimo inerti disponibili (mm)	16, 24 - aggregato alpino
Lavorabilità disponibili	S3, S4, S5
Classi di esposizione disponibili	X0, XC1-XC2, XC3, XF2-XF3
Rapporti H <sub>2</sub> O / Cemento disponibili	0,50, 0,55, 0,60
Dosaggi min. cemento disponibili (kg/m³)	300, 320, 340
Colori disponibili	grigio
Aggiunte disponibili	addittivo aerante
Note	fibre plastiche, fibre ferro

## CAMPI DI APPLICAZIONE CONSIGLIATI

La capacità di limitare l'allargamento di crepe e fessurazioni permette di sostituire l'utilizzo della rete elettrosaldata nella sua funzione di controllo dei movimenti indotti da fenomeni termoigrometrici. Indicati per pavimentazioni industriali, rampe di accesso, autorimesse con spessore superiore a 10 cm.

### **MESSA IN OPERA E MATURAZIONE**

La stagionatura del calcestruzzo è un processo per mezzo del quale si riesce ad ottenere un prodotto resistente, durevole e privo di fessurazioni. Le migliori condizioni di stagionatura si ottengono mantenendo il calcestruzzo adeguatamente umido nel rispetto dei tempi di scasseratura. Si raccomanda di proteggere sempre i getti in funzione delle condizioni ambientali e gli agenti atmosferici cui sono esposti.

## **NORMATIVE DI RIFERIMENTO**

Calcestruzzo UNI EN 206; UNI 11104

Aggregati UNI EN 12620

Fibre -

### INERTI PREGIATI E CALCESTRUZZI PRECONFEZIONATI DI QUALITA'

Consorzio Cave Bologna Società Cooperativa

Via Lame 108 - 40013 Trebbo di Reno - Castel Maggiore (BO) Tel. 051 709 3511 - Fax 051 700 758



Qualità ISO 9001 I Ambiente ISO 14001 I Sicurezza OHSAS 18001



FCP / FACTORY
PRODUCTION CONTROL
0156/TP/CLS/08
0157/TP/CLS/08
0158/TP/CLS/08
033/TP/CLS/10

