

CON.LIGHT

Calcestruzzi Alleggeriti*calcestruzzi ordinari e durabili confezionati con aggregato leggero***CARATTERISTICHE TECNICHE**

fck - Rck disponibili	LC 16/18, LC 20/22, LC 25/28, LC 35/38
Diametro massimo inerti disponibili (mm)	2, 15
Lavorabilità disponibili	S3, S4, S5
Classi di esposizione disponibili	X0, XC1-XC2
Rapporti H₂O / Cemento disponibili	0,60
Dosaggi min. cemento disponibili (kg/m³)	300
Colori disponibili	grigio
Aggiunte disponibili	-
Note	additivo aerante, densità possibili: 600, 800, 1000, 1200, 1600 kg/m ³

CAMPI DI APPLICAZIONE CONSIGLIATI

Muri portanti, pilastri, impalcati, restauro volte e solai, massetti pendenzati ed isolamenti di strutture orizzontali, per riempimenti leggeri, solette collaboranti ove sia necessario un peso del calcestruzzo contenuto.

MESSA IN OPERA E MATURAZIONE

La stagionatura del calcestruzzo è un processo per mezzo del quale si riesce ad ottenere un prodotto resistente, durevole e privo di fessurazioni. Le migliori condizioni di stagionatura si ottengono mantenendo il calcestruzzo adeguatamente umido nel rispetto dei tempi di scasseratura. Si raccomanda di proteggere sempre i getti in funzione delle condizioni ambientali e gli agenti atmosferici cui sono esposti.

NORMATIVE DI RIFERIMENTO

Calcestruzzo	UNI EN 206; UNI 11104
Aggregati	UNI EN 10355-1; UNI EN 12620
Fibre	

INERTI PREGIATI E CALCESTRUZZI PRECONFEZIONATI DI QUALITÀ

Consorzio Cave Bologna Società Cooperativa
Via Lame 108 - 40013 Trebbo di Reno - Castel Maggiore (BO)
Tel. 051 709 3511 - Fax 051 700 758

Sistema di Gestione Certificato
Qualità ISO 9001 | Ambiente ISO 14001 | Sicurezza OHSAS 18001



www.concave.it - info@concave.it

**FCP / FACTORY
PRODUCTION CONTROL**
0156/TP/CLS/08
0157/TP/CLS/08
0158/TP/CLS/08
033/TP/CLS/10

